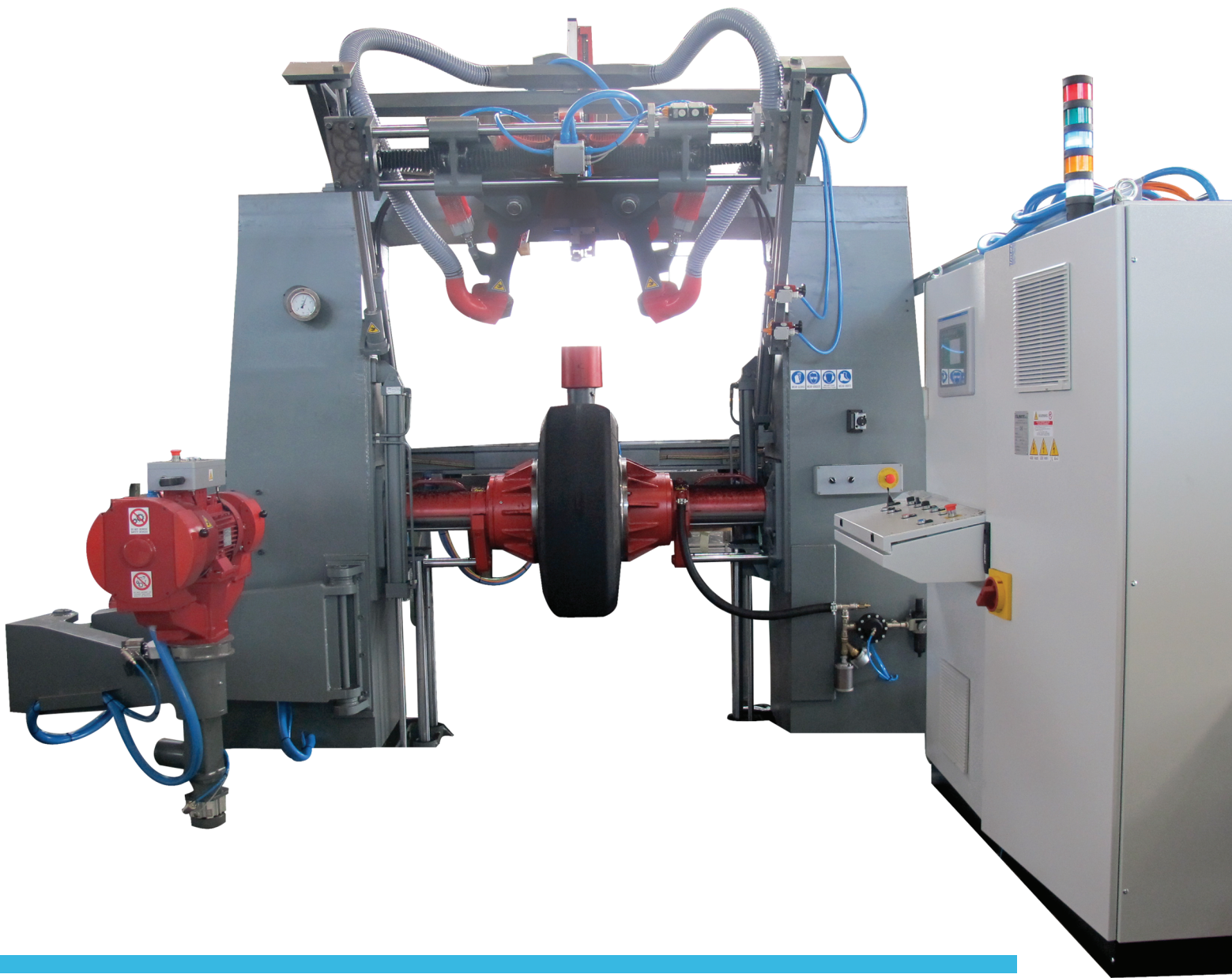


Aircraft Tyre Equipment

Buffing machine for aircraft tyres

MATIC AVIO 1700



italmatic®

ITALMATIC s.r.l. Via dell'Artigianato 8A, 20060 Cassina de' Pecchi (Mi)
Tel. +39 02 95300545 - Fax +39 02 95300199 - e-mail: mail@italmatic.net - www.italmatic.net

ITALMATIC Tyre & Retreading Equipment (Asia) Pte Ltd
Da Jin Factory Building 362 Upper Paya Lebar Road #01-11 Singapore (534963)
Tel. +65 62851666 - Fax +65 62849193 - e-mail: italasia@pacific.net.sg - www.italmatic-asia.com

**Caratteristiche tecniche raspatrice
Matic AVIO 1700**

| | |
|----------------------------|-----------|
| Diametro minimo | 650mm |
| Diametro massimo | 1750mm |
| Sezione minima pneumatico | 180mm |
| Sezione massima pneumatico | 730mm |
| Tallonette | 16" a 25" |

1. Distanziali manuali per il gonfiaggio da posizionare direttamente sul canotto.
2. Pressione di gonfiaggio 2,5 Bar.
3. Sollevatore pneumatico con comandi oleodinamici, munito di rulli folli per facilitare il centraggio del pneumatico in fase di gonfiaggio.
4. Rotazione del pneumatico con trascinarsi dal centro con possibilità di regolazione velocità mediante inverter vettoriale.
5. Sistema di raffreddamento lame tramite nebulizzazione di acqua direttamente sulla raspa (il nebulizzatore sarà posizionato sul fianco del carter raspa). Il carico dell'acqua è automatico con connessione alla rete aziendale.
6. Raspa orizzontale tipo **I 115 NS** con lame **I 115-20**.
7. Raspatura computerizzata mediante l'utilizzo di quattro motori brushless.
8. Misuratore di circonferenza meccanico con applicazione di encoder lineare.
9. Tutti gli assi per la raspatura computerizzata scorrono su pattini a ricircolo di sfere e il moto è trasmesso dai motori alla parte meccanica tramite viti a ricircolo di sfere.
10. Sensore rilevazione tele montato sul misuratore di circonferenza.
11. Gruppo spazzolatore automatico con movimentazione idraulica (salita/discesa) e apertura luce spazzole elettrica. Spazzole a fili di acciaio **R 6154 W**.
12. Braccio spazzolatore manuale montato sulla parte inferiore della colonna di sinistra, munito di due freni pneumatici per il bloccaggio a terra e il bloccaggio del manubrio, motore bialbero autofrenante. Il gruppo è dotato di raspa verticale **I 105 Regular** lame **I 105 22** e spazzola **R 10236 B**.
13. Pannello interfaccia operatore Touch Screen da 12,5".
14. Materiale elettrico e controllo assi **Rockwell**.
15. A bordo è montato un sistema di diagnostica guasti tramite connessione remota.
16. Motore elettrico rotazione raspa da 30 KW.

Dimensioni:

| | |
|-----------|----------|
| Larghezza | 2820 mm |
| Lunghezza | 4500 mm |
| Altezza | 3100 mm |
| Peso | 9.000 Kg |

**Technical features of
Matic AVIO 1700 buffer**

| | |
|-------------------|------------|
| Min. Diameter | 650mm |
| Max. Diameter | 1750mm |
| Tyre min. section | 180mm |
| Tyre max. section | 730mm |
| Rims | 16" to 25" |

1. Manual spacers for inflation to be positioned directly on the cylinder.
2. Inflation pressure 2,5 bar.
3. Tyre lifter with oil dynamic controls, equipped with idle rollers to make the tyre centering easier in the inflation phase.
4. Tyre rotation with driving from the center with possibility to adjust the speed by means of vectorial inverter.
5. Blades cooling system by means of water sprinkling directly on the rasp (the sprinkler will be positioned on the sidewall of the rasp housing). The water loading is automatic with connection to the company's net.
6. Horizontal rasp type **I 115 NS** with blades **I 115-20**.
7. Computerized buffing by the use of four brushless motors.
8. Mechanical circumference measurer with application of linear encoder.
9. All axles for computerized buffing slide on sliding blocks with balls recirculation and the motion is transmitted by the motors to the mechanical part through screws with balls recirculation.
10. Steel plies detector mounted on the circumference measurer.
11. Automatic brushing group with hydraulic motion (upstroke/downstroke) and electric daylight opening between brushes. Steel wires brushes **R 6154 W**.
12. Manual brushing arm mounted on the lower part of the left pillar, equipped with two pneumatic brakes to lock on the floor and to lock the handle bar, two-shafts self-braking motor. The group is equipped with vertical rasp **I 105 Regular** blades **I 105 22** and brush **R 10236 B**.
13. Operator interface Touch Screen panel of 12,5".
14. Electric material and axles control **Rockwell**.
15. On the machine board, there is a breakdown diagnostic system mounted working through remote connection.
16. Rasp rotation electric motor of 30 kw.

Sizes:

| | |
|--------|----------|
| Width | 2820 mm |
| Length | 4500 mm |
| Height | 3100 mm |
| Weight | 9.000 kg |

**Caractéristiques techniques râpeuse
Matic AVIO 1700**

| | |
|-------------------|-----------|
| Diamètre min. | 650mm |
| Diamètre max. | 1750mm |
| Section min. pneu | 180mm |
| Section max. pneu | 730mm |
| Talonnettes | 16" à 25" |

1. Intercalaires manuels pour le gonflage à être positionnés directement sur le cylindre.
2. Pression de gonflage 2,5 Bar.
3. Élévateur du pneu avec contrôles oléo dynamiques, équipé de rouleaux fous pour faciliter le centrage du pneu en phase de gonflage.
4. Rotation du pneu avec entraînement du centre avec possibilité de réglage vitesse par inverter vectoriel.
5. Système de refroidissement lames par nébulisation d'eau directement sur la râpe (le nébuliseur sera positionné sur le flanc du carter de la râpe). La charge de l'eau est automatique par connexion au réseau de l'usine.
6. Râpe horizontale type **I 115 NS** avec lames **I 115-20**.
7. Râpage informatisé par l'utilisation de quatre moteurs brushless.
8. Mesureur de circonférence mécanique avec application d'encoder linéaire.
9. Tous axes pour le râpage informatisé roulent sur patins à recirculation de sphères et le mouvement est transmis par les moteurs à la partie mécanique par des vis à recirculation de sphères.
10. Senseur toiles acier monté sur le mesureur de circonférence.
11. Groupe de brossage automatique avec mouvement hydraulique (montée/descente) et ouverture lumière entre les brosses électrique. Brosses avec câbles en acier **R 6154 W**.
12. Bras de brossage manuel monté sur la partie inférieure de la colonne de gauche, équipé de deux freins pneumatiques pour le blocage à terre et le blocage de la poignée, moteur à deux arbres auto freinant. Le groupe est équipé de râpe verticale **I 105 Regular** lames **I 105 22** et brosse **R 10236 B**.
13. Panneau interface opérateur Touch Screen à 12,5".
14. Matériel électrique et contrôle axes **Rockwell**.
15. À bord de la machine, un système de diagnose pannes est monté qui travaille par connexion lointaine.
16. Moteur électrique rotation râpe à 30 KW.

Dimensions:

| | |
|----------|----------|
| Largeur | 2820 mm |
| Longueur | 4500 mm |
| Hauteur | 3100 mm |
| Poids | 9.000 Kg |