

## DATI TECNICI MESCOLE TESSILE

---

- **CARBOTEX**: colore nero – durezza 60-90 Sh.A – resistenza alla temperatura 180° C – spessore 10-25 mm – ottima resistenza alla temperatura. Elevata resistenza all'acido solforico e cloridrico ed al percloroetilene. Ideale nel processo di carbonizzo.
- **CHEMTEX**: colore chiaro – durezza 60-90 Sh.A – resistenza alla temperatura 90° C – spessore 10-25 mm – Ottima resistenza chimica alle alte concentrazioni di acidi, alcali e prodotti ossidanti.
- **EBOTEX**: colore marrone – durezza 100 Sh.A – resistenza alla temperatura 90° C – spessore 10-20 mm – Eccellente resistenza all'usura con un elevatissimo coefficiente d'attrito che garantisce un elevato grip. Rivestimento idrorepellente e resistente a prodotti acidi.
- **EBOTEX-G**: colore marrone – durezza 100 Sh.A – resistenza alla temperatura 90° C – spessore 10-20 mm – Stesse caratteristiche della Ebotex ma versione idonea per essere lavorata superficialmente.
- **ELASTOTEX**: colore chiaro – durezza 60-80 – resistenza alla temperatura 100° C – spessore 10-25 mm – Ottima resistenza all'abrasione con ottime caratteristiche meccaniche. Ottima resistenza ai prodotti chimici usati nei processi tessili.
- **HYPERTEX**: colore nero – durezza 60-95 Sh.A – resistenza alla temperatura 100° C – spessore 15-25 mm – Ottima resistenza all'usura e buona resa elastica. Superficie idrorepellente molto compatta e di finitura superiore. Ideale per condizioni di lavoro particolarmente gravose, alta pressione, velocità elevate. Ideale per foulard di spremitura. Buona resistenza chimica ai prodotti normalmente usati nel settore tessile.
- **HYTEX**: colore fucsia – durezza 50-95 Sh.A – resistenza alla temperatura 140° C – spessore 10-25 mm – Ottima resistenza meccanica che garantisce una ottima stabilità dimensionale. Buona resistenza chimica a acidi, alcali e solventi alifatici. Buona resistenza all'invecchiamento ed all'ozono.
- **ITALPAD**: colore chiaro – durezza 50-75 Sh.A – resistenza alla temperatura 90° C – spessore 12,5-20 mm – Ottime caratteristiche di resa elastica. Superficie molto compatta e finitura elevata che garantiscono una superficie molto pulita. Rivestimento studiato particolarmente per tintura con silicati.
- **ITALSIL**: colore rosso/bianco – durezza 40-90 Sh.A – resistenza alla temperatura 200° C – Discreta resistenza meccanica. Rivestimento antiadesivo ed elevata resistenza alla temperatura. Rivestimento ad alto potere dielettrico.
- **ITALTEX**: colore variabile a seconda della durezza – durezza 50-95 Sh.A – resistenza alla temperatura 90° C – spessore 5-30 mm – Eccezionali proprietà meccaniche, all'abrasione ed al taglio. Elevata resa elastica che garantisce un'ottima resistenza alla rottura. Eccellente stabilità dimensionale. Scarsa resistenza agli olii di filatura se in grande quantità.
- **ITALTEX-HP**: colore variabile – durezza 70-95 Sh.A – resistenza alla temperatura 160° C – spessore 10-25 mm – stesse caratteristiche dell'Italtex a parte la resistenza termica che in questo caso è particolarmente elevata.
- **LEADTEX**: colore chiaro – durezza 50-85 Sh.A – resistenza alla temperatura 80° C – spessore 10-20 mm – buona resistenza meccanica e superficie che garantisce un ottimo grip. Buona resistenza ai solventi alifatici, all'alcool ed agli acidi.
- **MACROTEX**: colore chiaro – durezza 50-97 Sh.A – resistenza alla temperatura 100° C – spessore 10-25 mm (consigliato 20 mm) – Rivestimento con ottime proprietà meccaniche e chimiche con particolare resistenza ad acqua ossigenata, acido acetico e soda caustica anche a temperature elevate ed in ambienti saturi. Consigliato per applicazioni molto gravose e in vasche chiuse.
- **NEOTEX**: colore chiaro – durezza 60-90 Sh.A – resistenza alla temperatura 90° C – spessore 10-25 mm. Buona resistenza meccanica ed all'abrasione ideale per lavorare con tessuti asciutti. Esiste versione antistatica. Discreta resistenza chimica.
- **PLURITEX**: colore nero – durezza 60-95 – resistenza alla temperatura 140° C – spessore 10-25 mm – Rivestimento antistatico. Ottima resistenza all'abrasione alle lacerazioni ed ai tagli. Buona resistenza chimica.
- **SINGTEX**: colore nero – durezza 60-90 Sh.A – resistenza alla temperatura 90° C – spessore 10-25 mm – Rivestimento con ottime caratteristiche meccaniche con elevata elasticità. Idrorepellente
- **SINTEX**: colore nero – durezza 60-90 Sh.A – resistenza alla temperatura 100° C – spessore 15-25 mm – Rivestimento con ottime proprietà meccaniche con buona resistenza all'usura ed ai tagli. Particolarmente sviluppata per lavorare in ambienti basici anche ad elevate temperature. Ottima resistenza all'acqua ossigenata, alla soda caustica ed agli acidi ed alcali normalmente utilizzati nel processo tessile. Buona resistenza ai prodotti alifatici ed all'alcool.
- **SUPERTEX**: colore nero – durezza 80-98 Sh.A – resistenza alla temperatura 130° C – spessore 15-25 mm – Superiore resistenza meccanica ed all'abrasione. Eccellente proprietà elastiche che garantiscono un'ottima adattabilità del rivestimento ed un elevato effetto di spremitura. Rivestimento sviluppato appositamente per foulard ad alta spremitura o foulard finali con condizioni chimiche non particolarmente gravose. Buona resistenza ai solventi alifatici ed all'acqua ossigenata. Bassa resistenza alla soda caustica, agli acidi ed agli alcali. Da non utilizzare in presenza di acido acetico.
- **TEXPOR**: colore mattone – durezza 60-80 Sh.A – resistenza alla temperatura 90° C – spessore 10-25 mm – Rivestimento a superficie porosa specificatamente sviluppato per imbozzimatura. Buona resistenza meccanica ed elevata resistenza ai prodotti chimici usati nell'imbozzimatura di fibre naturali. Superficie facile da pulire.

